



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN LTV
Trụ Sở Chính : Tổ 18, Phường Thượng Thanh, Quận Long Biên,
Hà Nội
CN Đà Nẵng: Hồng Phước 2, Q.Liên Chiểu, Tp.Đà Nẵng
CN Tp. HCM : 100/2 Lê Văn Khương, KP5, Phường Hiệp Thành,
Q12, TP HCM



BÁO GIÁ THIẾT BỊ

(Số 011-2021 LaserTech)

Hà Nội , ngày ... tháng ... năm

Kính gửi: Quý khách hàng.

Ngoại nhận :

Người báo giá: Mr Cường

Chức vụ :

Chức vụ:

Địa chỉ :

Điện thoại: 0868758386

Email :

Email :

Công ty Cổ phần Công nghiệp Lasertech VN xin chân thành cảm ơn Quý khách hàng đã quan tâm tới sản phẩm và dịch vụ của công ty chúng tôi. Thay mặt Công ty, tôi xin gửi tới Quý công ty bản chào giá chi tiết các thiết bị như sau:

I. ĐƠN GIÁ VÀ ĐIỀU KHOẢN THƯƠNG MẠI

STT	TÊN THIẾT BỊ	SL	ĐƠN GIÁ (VNĐ)	THÀNH TIỀN (VNĐ)
1	MÁY CHẤN TÔN THỦY LỰC CNC <ul style="list-style-type: none">• Model: PBC - 80T/2500• Trục điều khiển 3 Trục +1 Crowing Y1,Y2, X,R + 1 Crowing• Thương hiệu: ORIKU• Nhà máy sản xuất: Trung Quốc• Thời gian giao hàng: 55 ngày• Thời gian bảo hành : 12 tháng• Thời gian bảo trì : 24 tháng	01		
Tổng giá trị hợp đồng (bao gồm 10% VAT)				

Ghi chú:

- Giá trên đã bao gồm tất cả chi phí vận chuyển, lắp đặt và bàn giao cho khách hàng.
- Giá trên bao gồm 10% VAT, chưa có dầu thủy lực.
- Chất lượng hàng hóa: mới 100%. Thời gian giao hàng không tính ngày nghỉ, chủ nhật, lễ tết.



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN LTV
Trụ Sở Chính : Tổ 18, Phường Thượng Thanh, Quận Long Biên,
Hà Nội
CN Đà Nẵng: Hồng Phước 2, Q.Liên Chiểu, Tp.Đà Nẵng
CN Tp. HCM : 100/2 Lê Văn Khương, KP5, Phường Hiệp Thành,
Q12, TP HCM



- Hiệu lực báo giá **15 ngày** kể từ ngày gửi.



II. HÌNH ẢNH MÁY CHẤN CNC ORIKU HPC 80T/2500



Thông số kỹ thuật			
STT	HPC-80T/2500	ĐVT	Thông số
1	Trục điều khiển CNC	3 trục + 1	Y1,Y2,X+ 1 Crowing
2	Lực chấn (Chấn inox 3mm /chấn sắt 6mm khổ 3,2m)	Tấn	80
3	Chiều dài chấn	mm	2500
4	Khoảng cách giữa hai xilanh	mm	2000
5	Hành trình chấn	mm	120
6	Độ mở Ram lớn nhất	mm	380
7	Chiều sâu họng	mm	320
8	Chiều cao bàn làm việc	mm	950
9	Tốc độ xuống dao nhanh	Mm/s	100
10	Tốc độ chấn có tải	Mm/s	2-10



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN LTV
Trụ Sở Chính : Tổ 18, Phường Thượng Thanh, Quận Long Biên,
Hà Nội
CN Đà Nẵng: Hồng Phước 2, Q.Liên Chiểu, Tp.Đà Nẵng
CN Tp. HCM : 100/2 Lê Văn Khương, KP5, Phường Hiệp Thành,
Q12, TP HCM



11	Tốc độ hồi dao	Mm/s	150
12	Tốc độ trục X	Mm/s	350
13	Hành trình trục X	mm	500
14	Cữ đỡ sau	Cái	4
15	Áp suất thủy lực	Bar	250
16	Động cơ chính	Kw	11
17	Thùng dầu	lit	450
18	Kích thước máy	mm	2500 x 1400 x 2300
19	Khối lượng máy	Kg	5000

III. DANH SÁCH CẤU HÌNH THIẾT BỊ

STT	Thiết bị	Thương hiệu	Xuất xứ
1	Bộ điều khiển DA-53T (lập trình cảm ứng)	DELEM	Hà Lan
2	Thiết bị điện (Contactor, Role , nút bấm)	Schneider	Pháp
3	Động cơ và Drive Servo trục X,Y,R	ESTUN	Trung Quốc
4	Vitme cầu và băng bi dẫn động	Hiwin	Đài Loan
5	Thước Quang	Heidmehain/Givi Hoặc FAGOR	Đức / Tây Ban Nha
6	Hệ thống thủy lực	Rexroth	Đức
7	Đầu bơm thủy lực	Rexroth	Đức
8	Động cơ bơm	Siemens	Đức
9	Hệ thống bù bàn dưới	Bù cơ cnc + thước tuyến tính	Công nghệ Wila-Y
10	Đầu nối ống dầu	EMB	Đức
11	Vòng đệm xilanh	NOK	Nhật
❖ Chế độ bảo vệ			
1	Cảnh báo nhiệt độ dầu		Có
2	Bảo vệ áp suất dầu		Có
3	Bảo vệ quá tải động cơ		Có
4	Cửa bảo vệ bên trái, phải		Có



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN LTV

**Trụ Sở Chính : Tổ 18, Phường Thượng Thanh, Quận Long Biên,
Hà Nội**

CN Đà Nẵng: Hồng Phước 2, Q.Liên Chiểu, Tp.Đà Nẵng

**CN Tp. HCM : 100/2 Lê Văn Khương, KP5, Phường Hiệp Thành,
Q12, TP HCM**





5	Tiêu chuẩn an toàn	CE

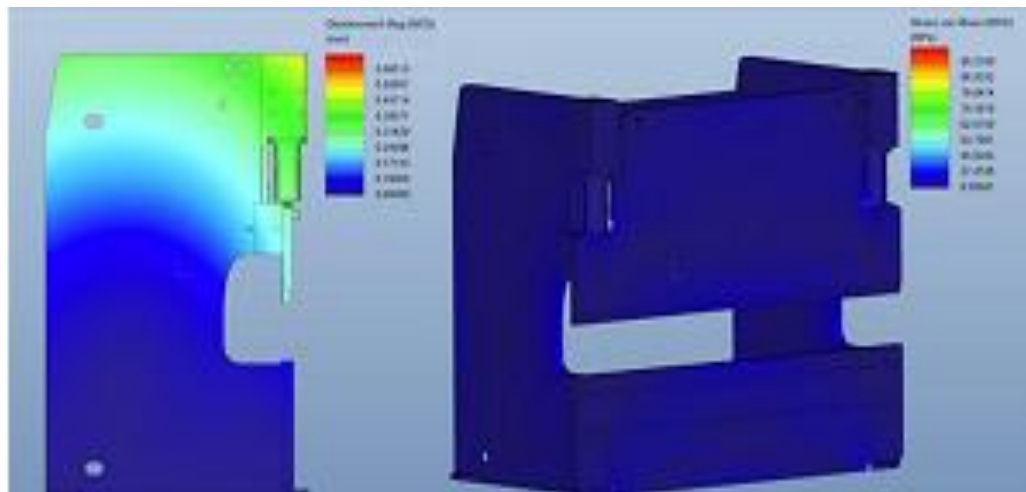


❖ ĐIỂM MẠNH CÔNG NGHỆ TRÊN MÁY CHẤN ORIKU: HPC 80T/2500

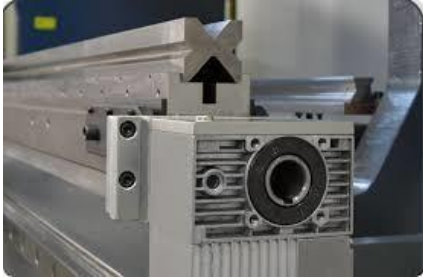
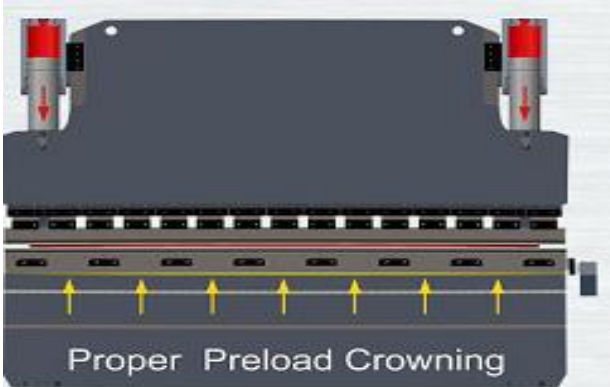
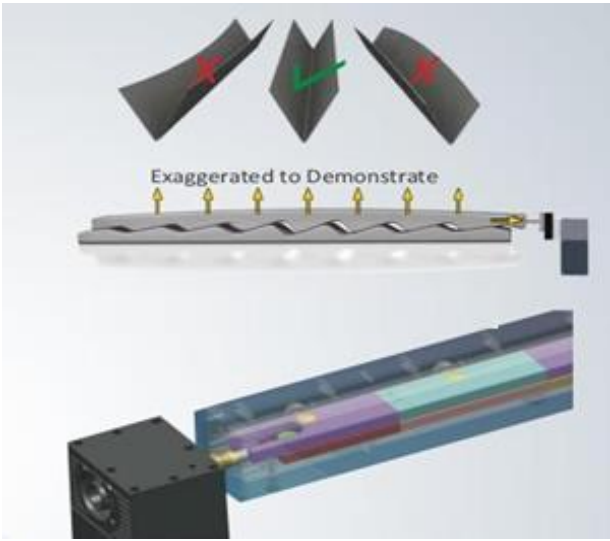

Hãng Oriku sản xuất máy công cụ từ năm 1997 máy sản được xuất tiêu chuẩn Nhật Bản ,nhà máy tại jangsu -trung quốc với sản lượng 80 triệu USD/năm. ORIKU đã được các thị trường khó tính châu âu tin dụng là một tập đoàn lớn về máy công cụ tại Trung Quốc

<p>1</p>	<p>Bộ điều khiển DELEM DA - 53T (Hà Lan)</p>		<p>Màn hình màu cảm ứng 10 inch, độ phân giải cao với chức năng lập trình nhập góc trực tiếp , nội suy chấn cung tròn, tính độ giãn phôi</p>
<p>2</p>	<p>Công nghệ Ủ nhiệt toàn bộ khung máy</p>		<p>Khung máy được ủ nhiệt ở 600° C theo tiêu chuẩn Nhật Bản làm giảm độ mỏi cơ khí và giải phóng toàn bộ ứng suất dư → giúp khung máy không bị biến dạng sau 15 năm sử dụng</p>

Sử dụng phần mềm phân tích **FEA - Finite Element Analysis** . Phân tích phần tử hữu hạn cấu trúc toàn khung máy, tính toán vị trí chịu lực trọng yếu từ đó đưa ra được bản thiết kế khung máy hoàn hảo nhất





<p>3</p>	<p>Hệ thống bù cơ Crowning cnc tiên tiến</p>		<p>Với ưu điểm các nêm bù phân bố dày, dải bù đều hơn so với bù thủy lực kết hợp thước đo vị trí sẽ cho sai số võng sau chấn trên sản phẩm đạt mức thấp nhất</p>
			
<p>4</p>	<p>Kết cấu tay đỡ tôn phía trước</p>		<p>Tay đỡ tôn dạng trượt trên băng bi kết hợp tay xoay chỉnh cao độ tạo thuận lợi hơn cho người vận hành máy</p>



5	Truyền động cũ X,R,Y bằng Servo Motor Delta		Servo Delta truyền thông đồng bộ với bộ điều khiển tăng độ ổn định và đáp ứng nhANH.
---	--	---	--



6. Linh phụ kiện chính khác

		
<p>Hệ thống thủy lực Rexroth - Đức</p>	<p>Cử sau điều khiển bằng động cơ Servo Delta</p>	<p>Thiết bị điện Schneider - Pháp</p>
		
<p>Phốt xilanh NOK - Nhật</p>	<p>Vitme HIWIN - Đài Loan</p>	<p>Đầu nối ống EMB-Đức</p>
		



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN LTV

**Trụ Sở Chính : Tổ 18, Phường Thượng Thanh, Quận Long Biên,
Hà Nội**

CN Đà Nẵng: Hồng Phước 2, Q.Liên Chiểu, Tp.Đà Nẵng

**CN Tp. HCM : 100/2 Lê Văn Khương, KP5, Phường Hiệp Thành,
Q12, TP HCM**



Bộ kẹp dao chân tháo lắp nhẹ đẩy – kéo theo kiểu châu Âu	Thước quang HEIDELAN (GIVI)/ FAGO có độ phân giải cao giúp góc chân được kiểm soát chính xác	Bàn làm việc được trang bị bộ cối 2V với T slot chuyển đổi nhẹ, 1 rãnh lắp 1V
--	--	--



CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN LTV
Trụ Sở Chính : Tổ 18, Phường Thượng Thanh, Quận Long Biên,
Hà Nội
CN Đà Nẵng: Hồng Phước 2, Q.Liên Chiểu, Tp.Đà Nẵng
CN Tp. HCM : 100/2 Lê Văn Khương, KP5, Phường Hiệp Thành,
Q12, TP HCM



IV. HỖ TRỢ CỦA NHÀ CUNG CẤP ĐẾN KHÁCH HÀNG

1. Dịch vụ bảo hành bảo trì bảo dưỡng.

- Thời gian bảo hành **12 tháng**, thời gian bảo trì: **24 tháng** tính từ ngày sản phẩm được nghiệm thu bàn giao đưa vào sử dụng (linh phụ kiện tiêu hao: dao, cối chần sẽ không bảo hành)
- Ngay sau khi nhận được yêu cầu bảo hành, sửa chữa của **Bên A** (bằng văn bản hoặc điện thoại của người có thẩm quyền của **Bên A**), **Bên B** sẽ phải cử cán bộ kỹ thuật có mặt tại nhà máy của **Bên A** để tiến hành bảo hành, sửa chữa thiết bị. Thời gian có mặt tại nhà máy của **Bên A** chậm nhất **24 giờ** (không kể ngày nghỉ, lễ tết) kể từ khi nhận được thông báo.

2. Đào tạo và chuyển giao công nghệ.

- Sau khi thiết bị được tập kết tại địa điểm giao hàng; **Bên B** sẽ thông báo cho **Bên A** để cử cán bộ kỹ thuật tham gia lắp đặt cùng với **Bên B** (đề qua quá trình lắp đặt, Bên B đã hướng dẫn sơ bộ cho Kỹ thuật của **Bên A** về cấu tạo của các thiết bị; trình tự của quá trình tháo lắp).
- Sau khi thiết bị được lắp đặt hoàn chỉnh, ngoài việc **Bên B** cung cấp bộ tài liệu hướng dẫn vận hành cho **Bên A**, **Bên B** sẽ tổ chức đào tạo và hướng dẫn vận hành cho kỹ thuật của **Bên A** ngay tại Nhà xưởng của **bên A**. Thời gian dự kiến từ 2-4 ngày đảm bảo cán bộ kỹ thuật sau khi được hướng dẫn có thể vận hành thiết bị một cách thuận thực.
- Ngoài ra, trong quá trình vận hành sử dụng, nếu kỹ thuật của **Bên A** gặp khó khăn trong việc vận hành thì có thể liên hệ với kỹ thuật **bên B** để được hướng dẫn qua điện thoại hoặc có thể đăng ký để **Bên B** tổ chức hướng dẫn lại (khi đó **bên A** chịu trách nhiệm hỗ trợ kinh phí ăn ở, đi lại... cho cán bộ hướng dẫn của **Bên B**).

Rất mong nhận được sự quan tâm và hợp tác của Quý Khách hàng. Xin chân thành cảm ơn và mong nhận được sự phản hồi cũng như hợp tác của Quý Khách hàng.

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN LTV